

## CASE STUDY

Un'infrastruttura IT da modernizzare nell'ottica di una maggiore efficienza e di un reale supporto al business: la svolta impressa da Fujitsu Technology Solutions

### Consulenza e prodotti di alta gamma per un CED ad alta versatilità



»Ci attendiamo dalla nuova piattaforma una maggiore tranquillità nel gestire l'intero CED. Grazie alla struttura progettata, all'hardware innovativo e alla virtualizzazione, non solo miglioreranno le prestazioni, ma sarà possibile organizzare controlli e manutenzioni non in situazioni di criticità. «

Marco Crippa, I&C Manager, Stone Italiana

#### La sfida

Stone Italiana opera nel mercato della produzione di quarzo, marmo e cotto ricomposto; è leader mondiale nella produzione di rivestimenti interni ed esterni di case, uffici, palazzi e spazi commerciali. Può contare sulla collaborazione di 130 dipendenti, dislocati nelle tre sedi tutte situate al Nord-Est della penisola. Nel 2007 la società ha registrato un fatturato di 44 milioni di euro. Stone Italia ha vissuto, a partire dalla sua fondazione nel 1979, un periodo di forte crescita ed espansione, nel business, nel fatturato, nel numero di dipendenti e nelle dimensioni. Espansione che l'ha portata a progettare un nuovo impianto di produzione, a Zimella (Verona), dal 2009 headquarter della società. La crescita è stata molto rapida ed è stata seguita dai Sistemi Informativi in maniera altrettanto veloce: è così aumentato, in funzione del business, anche l'hardware utilizzato. "Il Centro Elaborazione Dati (CED) che si era così costituito, per la maggior parte da server



assemblati, generava problemi nella manutenzione – spiega Marco Crippa, I&C Manager di Stone Italiana – e un guasto potenziale poteva mettere a rischio, o rallentare, il buon andamento del business. Vi era necessità di utilizzare prodotti più performanti, supportati da un buon contratto di assistenza". Complici la necessità di migrare fisicamente il CED presso la nuova sede di Zimella, il sostegno del partner Aldebra e la

visita all'evento annuale VISIT promosso da Fujitsu Technology Solutions (che si tiene ogni anno ad Augsburg, in Germania), l'I&C Manager di Stone Italiana ha potuto entrare in contatto con la qualità dei prodotti Fujitsu e con la struttura consulenziale che l'azienda propone a supporto dei clienti. Stone Italiana ha così deciso di procedere a un ripensamento complessivo della propria infrastruttura IT, scegliendo un progetto che garantisse alta affidabilità a supporto delle applicazioni gestionali amministrative, dei server di posta elettronica e di dominio.

#### La soluzione

Delicata è stata la fase di progettazione dell'architettura, che ha visto coinvolti in prima persona professionisti di Fujitsu Technology Solutions e Aldebra. È stato creato un modello di lavoro che ha compreso assessment, configurazione, accordi di SLA, implementazione (la migrazione è rimasta a cura di Stone Italiana). "Insieme a Fujitsu Technology Solutions sono state analizzate le necessità a livello di prestazioni e scalabilità di Stone Italiana. In tre mesi di attività si è giunti alla migliore soluzione possibile, che oggi comprende, per il nostro CED, due server PRIMERGY RX300 S4, due server PRIMERGY RX100 S5 e un PRIMERGY RX300 S3 su cui viene effettuato il NAS (Network Attached Storage). È stata inoltre adottata anche una tecnica di ridondanza dei dati, in modo che, oltre al supporto a nastro, sia previsto il back up su altra macchina". A supporto delle entità virtuali è stata inoltre prevista un'infrastruttura hardware composta da Server x86 Quadcore Fujitsu e storage con tecnologia in fibra. Sono state infine adottate soluzioni APC a garanzia della continuità operativa in caso di problemi energetici.

### Benefici per il cliente

- Approccio consulenziale e alto livello di confronto tra Fujitsu Technology Solutions, il partner Aldebra e la stessa Stone Italiana in fase di architettura del progetto
- Sfruttati i plus della virtualizzazione per diminuire l'hardware, risparmiare sui costi energetici, avere macchine sempre funzionanti e ridondati
- Assistenza demandata a un unico interlocutore
- Utilizzo della più moderna tecnologia hardware disponibile sul mercato
- CED dinamico già pronto a sostenere gli sviluppi futuri di business dell'azienda

### Componenti della soluzione

- 4 server PRIMERGY Fujitsu di cui 2 PRIMERGY RX300 S4 e 2 PRIMERGY RX100 S5 per firewall a cui si aggiunge un RX300 S3 già in possesso dell'azienda utilizzato per backup e management
- Un server NAS per la replica remota dei server virtuali
- Uno Storage FibreCAT CX3-20C con 15 Hdd da 146 GB e 5 Hdd da 400 GB con un autoloader TX08LTO-3HH
- Due Fibre Channel Switch Brocade 200
- Soluzione di backup su nastro Autoloader
- FibreCAT TX08

### Il progetto

Il progetto di CED completato presso Stone Italiana, che vedrà compiutamente la luce ai primi di gennaio 2009, quando sarà ultimata la migrazione fisica nel nuovo stabilimento, è frutto della competenza messa in campo dal partner Aldebra e soprattutto dalla completezza della soluzione (mix di consulenza e prodotti) fornita da Fujitsu Technology Solutions.

Il tema della virtualizzazione è stato affrontato con serietà e razionalità, come spiega Crippa: "Non perché si tratta di una 'moda tecnologica' del momento, ma perché ci ha consentito di diminuire in quantità l'hardware, di risparmiare sui consumi di energia, di poter contare su macchine sempre funzionanti e ridondate, di poter intervenire da remoto sul data center, di gestire meglio lo spazio a disposizione".

La virtualizzazione ha riguardato la macchina principale, database e application server, programma di posta, terminal server, software di rilevazione delle presenze, Web server, content filtering e intrusion detection system.

"Ciascuno dei due server PRIMERGY RX300 S4 è in grado, da solo, di gestire tutte le macchine virtuali". Al momento i Sistemi Informativi sono coordinati unicamente da Crippa, che precisa: "Ciò che mi attendo dalla nuova piattaforma è una maggiore tranquillità nel gestire l'intero CED. Grazie alla struttura che è stata progettata, non solo miglioreranno le prestazioni, ma sarà possibile organizzare controlli e manutenzioni non in situazioni di criticità, grazie a una migliore gestione dell'hardware".

L'I&C Manager di Stone Italiana ha sposato non solo l'hardware di Fujitsu, ma anche il suo approccio al mercato: "Prova ne è il fatto che, dopo la visita alla sede di Augsburg e la presentazione delle novità tecnologiche, ho preferito attendere l'uscita dei nuovi sistemi S4 prima di procedere all'implementazione, per poter godere dell'ultimissima tecnologia rilasciata. Preciso che si tratta di investimenti che dovranno avere la durata di 3-4 anni: il rapporto prezzo-prestazione è stata una variabile considerata in ogni singola parte del progetto".

### Un record di successi

Stone Italiana, anche nel 2008, ha raggiunto risultati positivi. "Un segnale interessante, che ci fa guardare al futuro con ottimismo e che pone l'azienda in un'ottica di continua crescita. Proprio questo elemento ci ha condotti a trasformare il CED in uno strumento flessibile e pronto ad adattarsi al business.

Ecco perché le risorse hardware sono state lievemente sovradimensionate: per essere pronte per i successivi sviluppi dell'azienda". Quando si è trattato di modernizzare il CED, Stone Italiana si è rivolta a una struttura che fosse in grado, per la successiva manutenzione, di garantire un'unica figura di riferimento. "È stato per noi imprescindibile poter contare su interventi di assistenza veloci e un unico interlocutore in caso di necessità. In questo progetto Fujitsu Technology Solutions ha realmente coniugato completezza dell'hardware, attenzione alla progettazione e a ogni aspetto successivo all'implementazione. Un vero gioco di squadra, con alla base la tecnologia", conclude Marco Crippa.

### Contatti



Fujitsu Technology Solutions  
Elena Bellini  
Marcom Division  
Tel.: + 39 02 26593 233  
Fax: + 39 02 26593 4793  
[elena.bellini@ts.fujitsu.com](mailto:elena.bellini@ts.fujitsu.com)

Imageaware  
Alessandra Merini – Stefania Paganardi  
Tel.: +39 39 02 70025.1  
[amerini@imageaware.it](mailto:amerini@imageaware.it) –  
[spaganardi@imageaware.it](mailto:spaganardi@imageaware.it)

Tutti i diritti riservati, inclusi i diritti legati alla proprietà intellettuale. I dati tecnici sono soggetti a modifiche e l'offerta è soggetta alla disponibilità. I dati potrebbero non essere completi, aggiornati o corretti. Le denominazioni possono essere marchi registrati e/o copyrights dei rispettivi produttori; il loro uso da parte di terze per propri scopi può infrangere i diritti di detti proprietari. Per maggiori informazioni: [ts.fujitsu.com/terms\\_of\\_use.html](http://ts.fujitsu.com/terms_of_use.html)